

## Описание продукта

Двухкомпонентная, готовая к повторному покрытию вскоре после нанесения, быстро отверждаемая неорганическая этил-силикатная грунтовка с высоким содержанием цинка.

- Отличные свойства предотвращения коррозии, обеспечивающие долговременную защиту стальных конструкций.
- Сухой слой содержит 85% цинкового порошка по массе. Соответствует SSPC краска 20, уровень 1 и ISO12944.5.
- Цинковый порошок соответствует стандарту ASTM D520, тип II (низкое содержание свинца).

## Рекомендуемые области применения

Грунтовка с высоким содержанием цинка пригодна для применения в широком диапазоне высокоэффективных система покрытий и в качестве верхнего покрытия при строительстве морских сооружений, мостов, резервуаров, аэропортов, металлоконструкций и трубопроводов. Обеспечивает отличную защиту от коррозии для подготовленных стальных поверхностей под покраску. Также пригодна для применения в качестве системы из одного покрытия для защиты от коррозии в условиях высокой температуры. Способно выдержать температуру 400°C (752°F) в сухих условиях. При надлежащем верхнем покрытии выдерживает температуры до 550°C (1022°F).

## Характеристики продукта

Цвет	Серый с зеленоватым оттенком, серый
Массовая доля сухого остатка	64% ± 2%
Стандартная толщина	50-75 мкм в сухом состоянии эквивалентно 78-117 мкм во влажном
Теоретическая покрывающая способность	12,8 м <sup>2</sup> /л при толщине сухого слоя 50 мкм
Пропорция смешивания	Компонент А (основа) к компоненту В (отвердитель)= 3,1:1 (по объему)
Температура вспышки	19°C
ЛОС	465 г/л (метод 24 EPA (Управление по охране окружающей среды, США))

## Время сушки и интервал до повторного покрытия

Температура	5°C* (41°F)*	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
Сухой на ощупь	30 мин	10 мин	5 мин	5 мин
Высыхание покрытия по всей толщине слоя	2 ч	1 ч	0,5 ч	0,5 ч
Время схватывания	18 ч	10 ч	4 ч	2 ч
Мин. время до повторного покрытия	18 ч	10 ч	4 ч	2 ч
Макс. время до повторного покрытия	Продленный	Продленный	Продленный	Продленный

\* Указанные выше значения определены для приведенной температуры и относительной влажности 60%.

## Подготовка поверхности

Все поверхности под покраску должны быть чистыми, сухими и без загрязнений. Перед нанесением краски все поверхности следует оценить и обработать в соответствии с ISO 8504:2000. Масло или консистентную смазку следует снять путем очистки растворителем в соответствии с SSPC-SP1.

Сталь без покрытия	Струйная очистка абразивным материалом в соответствии с Sa2.5 (ISO 8501-1:2007). Рекомендуется профиль поверхности 40-75 мкм (1,6-3,0 мил).
Цеховая грунтовка	Одобренные цеховые грунтовки должны быть чистыми, сухими и не содержать растворимых солей или любых других веществ, загрязняющих поверхность. Не одобренные цеховые грунтовки потребуются полностью снять посредством дробеструйной обработки по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007). Обращайтесь к представителю компании «Hilong» за рекомендациями по конкретным случаям.
Прочая информация	Проконсультируйтесь с представителем компании «Hilong».

## Нанесение

### Условия нанесения

Температура поверхности под покраску должна быть всегда не менее 3 °C (5 °F) выше температуры конденсации. При относительной влажности менее 50% отверждение существенно замедлится и влажность может потребоваться повысить путем распыления пара или воды. Перед нанесением следующего слоя рекомендуется провести испытание в растворителе в соответствии с ASTM D4752. Значение 4 указывает на достаточную степень отверждения для нанесения следующего слоя. Следует соблюдать осторожность, чтобы избежать нанесения сухого слоя толщиной более 125 мкм (5 мил). Для высокотемпературных систем покрытия толщину HilonZinc 1385 следует ограничить до толщины сухого слоя 50 мкм (2 мил).

### Смешивание

Медленно добавляйте 1 часть порошка (компонент А) к 3,1 части жидкого связующего вещества (компонент В), одновременно перемешивая механизированным перемешивателем. Перед нанесением материал следует отфильтровать и постоянно перемешивать в баке в ходе распыления.

### Время жизни после смешивания компонентов (23 °C)

4 часа (меньше при более высокой температуре)

### Разбавитель

HilonThinner THR400

### Безвоздушное распыление

Предпочтительный способ нанесения.

Диапазон сопла 0,38-0,53 мм (15-21 мил)

Суммарное выходное давление жидкости на наконечнике распылителя должно быть не менее 110 кг/см<sup>2</sup> (1560 фунтов на кв. дюйм).

### Пневматическое распыление

Предпочтительный способ нанесения.

### Кисть

Нанесение кистью рекомендуется только для малых участков.

### Средство для очистки инструментов

HilonThinner THR400

## Совместимость систем

HilonZinc 1385 разработано для нанесения на подготовленную стальную поверхность. Однако, его также можно наносить поверх одобренных готовых грунтовок. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю компании «Hilong».

Рекомендуемые верхние слои: HilonGuard 2320, HilonGuard 2400, HilonGuard 2510, HilonGuard 2580, HilonGuard 2610, HilonTherm 8150.

## Упаковка

Упаковка на 13,8 литра: 10,44 литра компонента А (основа) в контейнере объемом 11 литров, 3,36 литра компонента В (цинковый порошок) в контейнере объемом 20 литров.

## Хранение

Храните в сухом, затемненном месте вдали от источников тепла и возгорания, в соответствии с применимыми нормативными требованиями. Срок хранения: Компонент А: не менее 6 месяцев при 25 °C (77 °F). Компонент В: не менее 12 месяцев при 25°C (77°F).

Подлежит повторной проверке после наступления крайнего срока хранения.

## Охрана труда и техника безопасности

Этот продукт предусмотрен для применения только профессиональными малярами в промышленных условиях и согласно рекомендациям, изложенным в этом листе и ПАСПОРТЕ БЕЗОПАСНОСТИ. Все работы, связанные с нанесением и применением этого продукта, следует выполнять в соответствии со всеми применимыми национальными стандартами и нормативными предписаниями в отношении охраны труда, правил техники безопасности и защиты окружающей среды.

## Примечание

Информация, приведенная в настоящем документе, не является исчерпывающей и предназначена исключительно для ознакомления. Компания оставляет за собой право вносить изменения в настоящий документ в связи с накопленным опытом и нашей политикой непрерывного совершенствования. Перед применением продукта свяжитесь с нами и запросите актуальную версию настоящего документа.