

Описание продукта

Двухкомпонентная, готовая к повторному покрытию вскоре после нанесения, быстро отверждаемая эпоксидная грунтовка с высоким содержанием цинка.

- Отличные свойства предотвращения коррозии обеспечивающие долговременную защиту стальных конструкций.
- Сухой слой содержит 80% цинкового порошка по массе. Соответствует стандартам 20 SSPC и ISO 12944.5.
- Цинковый порошок соответствует стандарту ASTM D520, тип II (низкое содержание свинца).
- Быстрое отверждение и продолжительный срок нанесения повторного покрытия.

Рекомендуемые области применения

Рекомендуется как высококачественная грунтовка для обеспечения максимальной защиты в составе антикоррозийной системы покрытия для агрессивных сред, включая морские сооружения, нефтехимические объекты, целлюлозные и бумажные заводы, мосты и энергетические установки. HilonZinc 1280 разработан для использования как при техническом обслуживании, так и при строительстве новых объектов.

Характеристики продукта

Цвет	Серый, серый с зеленоватым оттенком
Уровень блеска	Матовый
Массовая доля сухого остатка	60% ± 2%
Стандартная толщина	50-70 мкм в сухом состоянии эквивалентно 83-115 мкм во влажном
Теоретическая покрывающая способность	12,0 м ² /л при толщине сухого слоя 50 мкм
Пропорция смешивания	Компонент А (основа) к компоненту В (отвердитель) = 4,5:1 (по объему)
Температура вспышки	29°C
ЛОС	331 г/л (метод 24 EPA (Управление по охране окружающей среды, США))

Время сушки и интервал до повторного покрытия

Температура	5°C (41°F)*	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
Сухой на ощупь	2 ч	1,5 ч	1,5 мин	1 ч
Высыхание покрытия по всей толщине слоя	9 ч	5 ч	3 ч	2 ч
Мин. время до повторного покрытия	9 ч	5 ч	3 ч	2 ч
Макс. время до повторного покрытия	Продленный	Продленный	Продленный	Продленный

* Для отверждения при низких температурах доступно альтернативное отверждающее вещество. Обращайтесь к представителю компании «Hilong» за рекомендациями по конкретным случаям.

Подготовка поверхности

Все поверхности под покраску должны быть чистыми, сухими и без загрязнений. Перед нанесением краски все поверхности следует оценить и обработать в соответствии с ISO 8504:2000. Масло или консистентную смазку следует снять путем очистки растворителем в соответствии с SSPC-SP1.

Сталь без покрытия	Струйная очистка абразивным материалом в соответствии с Sa2.5 (ISO 8501-1:2007). Рекомендуется профиль поверхности 40-75 мкм (1,6-3,0 мил).
Цеховая грунтовка	Одобренные цеховые грунтовки должны быть чистыми, сухими и не содержать растворимых солей или любых других веществ, загрязняющих поверхность. Неодобренные цеховые грунтовки потребуются полностью снять посредством дробеструйной обработки по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007). Обращайтесь к представителю компании «Hilong» за рекомендациями по конкретным случаям.
Прочая информация	Проконсультируйтесь с представителем компании «Hilong».

Нанесение

Условия нанесения	Температура поверхности под покраску должна быть всегда не менее 3 °C (5 °F) выше температуры конденсации. Для обеспечения полного высыхания в закрытых помещениях необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию. В ходе нанесения и начальном этапе высыхания покрытия его нельзя подвергать высокой влажности.
Смешивание	Добавьте 4,5 части основы к 1 части отвердителя и тщательно перемешайте механизированным перемешивателем.
Время жизни после смешивания компонентов (23 °C)	5 часов (меньше при более высокой температуре)
Разбавитель	HilonThinner THR100
Безвоздушное распыление	Предпочтительный способ нанесения. Диапазон сопла 0,43-0,53 мм (17-21 мил) Суммарное выходное давление жидкости на наконечнике распылителя должно быть не менее 170 кг/см ² (2420 фунтов на кв. дюйм).
Пневматическое распыление	Предпочтительный способ нанесения.
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для малых участков.
Средство для очистки инструментов	HilonThinner THR100

Совместимость систем

HilonZinc 1280 разработан для нанесения на подготовленную стальную поверхность. Однако, его также можно наносить поверх одобренных готовых грунтовок. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю компании «Hilong».

Рекомендуемые верхние слои: HilonGuard 2400, HilonGuard 2510, HilonGuard 2580, HilonGuard 2610, HilonDeco EP 9300, HilonDeco PU 9400, HilonDeco PU 9410.

Упаковка

Упаковка на 11 литров: 9 литров компонента А (основа) в контейнере объемом 12 литров, 2 литра компонента В (отвердитель) в контейнере объемом 5 литров.

Хранение

Храните в сухом, затемненном месте вдали от источников тепла и возгорания, в соответствии с применимыми нормативными требованиями. Срок хранения: не менее 12 месяцев при 25°C (77°F). Подлежит повторной проверке после наступления крайнего срока хранения.

Охрана труда и техника безопасности

Этот продукт предусмотрен для применения только профессиональными малярами в промышленных условиях и согласно рекомендациям, изложенным в этом листе и ПАСПОРТЕ БЕЗОПАСНОСТИ. Все работы, связанные с нанесением и применением этого продукта, следует выполнять в соответствии со всеми применимыми национальными стандартами и нормативными предписаниями в отношении охраны труда, правил техники безопасности и защиты окружающей среды.

Примечание

Информация, приведенная в настоящем документе, не является исчерпывающей и предназначена исключительно для ознакомления. Компания оставляет за собой право вносить изменения в настоящий документ в связи с накопленным опытом и нашей политикой непрерывного совершенствования. Перед применением продукта свяжитесь с нами и запросите актуальную версию настоящего документа.