

Описание продукта

Двухкомпонентная, быстро сохнущая эпоксидная грунтовка с цинк-фосфатом и чешуйчатым слюдяным оксидом железа, для улучшения антикоррозионных свойств.

- Отличные показатели быстрого отверждения. Способна отверждаться даже в условиях низких температур.
- Хорошие антикоррозионные свойства.
- Благодаря быстрому высыханию и повторному нанесению покрытия может существенно повысить производительность.

Рекомендуемые области применения

В качестве грунтовки для металлоконструкций, предназначенных для применения в самых разных агрессивных средах, включая морские сооружения, химические и нефтехимические предприятия, промышленные здания, силовые установки и мосты. В большинстве климатических условий готова к повторному нанесению покрытия через 2-3 часа, что повышает производительность и пропускную способность производственных цехов. Также можно использовать на месте эксплуатации в качестве быстро отверждаемого покрытия для технического обслуживания.

Характеристика продукта

| | |
|--|---|
| Цвет | Светло-серый |
| Уровень блеска | Матовый |
| Стандартная массовая доля сухого остатка | 68% ± 2% |
| Теоретическая толщина | 75-100 мкм в сухом состоянии эквивалентно 110-147 мкм во влажном |
| Покрывающая способность | 9,07 м ² /л при толщине сухого слоя 75 мкм |
| Пропорция смешивания | Компонент А (основа): Компонент В (отвердитель) = 3:1 (по объему) |
| Температура вспышки | 28°C |
| ЛОС | 314 г/л (метод 24 EPA (Управление по охране окружающей среды, США)) |

Время сушки и интервал до повторного покрытия

| Температура | 10°C (50°F) | 15°C (59°F) | 25°C (77°F) | 40°C (104°F) |
|---|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Сухой на ощупь | 1 ч | 0,5 ч | 0,5 ч | 15 мин |
| Высыхание покрытия по всей толщине слоя | 4,5 ч | 3 ч | 2 ч | 30 мин |
| Мин. время до повторного покрытия | 3 ч | 2 ч | 1 ч | 30 мин |
| Макс. время до повторного покрытия | Продленный# | Продленный | Продленный | Продленный |

См. раздел «Определения и сокращения».

Подготовка поверхности

Все поверхности под покраску должны быть чистыми, сухими и без загрязнений. Перед нанесением краски все поверхности следует оценить и обработать в соответствии с ISO 8504:2000. Масло или консистентную смазку следует снять путем очистки растворителем в соответствии с SSPC-SP1.

Сталь без покрытия Струйная очистка абразивным материалом в соответствии с Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если поверхность окислилась между струйной обработкой HilonGuard 2600, поверхность следует повторно подвергнуть струйной обработке в соответствии с предписанным стандартом. Дефекты поверхности, выявленные в ходе процесса струйной очистки, следует зачистить, заполнить или обработать надлежащим образом.

Загрунтованная поверхность Рекомендуется шероховатый профиль поверхности 50-75 мкм. Сварные швы и поврежденные участки следует очистить пескоструйной обработкой в соответствии с Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если цеховая грунтовка расслаивается слишком сильно или на большой площади, может потребоваться общая пескоструйная обработка под низким давлением с неметаллическим абразивом.

Прочая информация Проконсультируйтесь с представителем компании «Hilong».

Нанесение

| | |
|--|--|
| Условия нанесения | Температуру поверхности под покраску требуется поддерживать как минимум на 3 °C (5 °F) выше температуры образования конденсата. Избегайте нанесения слишком толстого покрытия. Для обеспечения полного высыхания в закрытых помещениях необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию. В ходе нанесения и начальном этапе высыхания покрытия его нельзя подвергать высокой влажности. |
| Смешивание | Тщательно перемешайте компонент А (основа) и компонент В (отвердитель) по отдельности. Затем добавьте 3 части по объему компонента А к 1 части по объему компонента В и тщательно перемешайте механизированным перемешивателем. |
| Время жизни после смешивания компонентов (25 °C) | 2 часов (меньше при более высокой температуре) |
| Разбавитель | HilonThinner THR100 |
| Безвоздушное распыление | Рекомендуемый диапазон сопла 0,43-0,53 мм (17-21 мил) Суммарное выходное давление жидкости на наконечнике распылителя должно быть не менее 170 кг/см ² (2420 фунтов на кв. дюйм). Предпочтительный способ нанесения. |
| Пневматическое распыление | Только для малых участков. Как правило, можно добиться толщины 50-75 мкм. |
| Кисть | HilonThinner THR100 |
| Средство для очистки инструментов | HilonThinner THR100 |

Совместимость систем

Как правило, HilonGuard 2600 следует наносить на подготовленную стальную поверхность. Однако, при необходимости можно наносить поверх готовых грунтовок, наносимых после пескоструйной обработки поверхности. Для HilonGuard 2600 рекомендуются следующие грунтовки: HilonZinc 1280, HilonZinc 1385.

Для HilonGuard 2600 рекомендуются следующие верхние слои / промежуточные слои: HilonGuard 2400, HilonGuard 2580, HilonDeco EP9300, HilonDeco PU9400, HilonDeco PU9410. За информацией о других подходящих грунтовках / верхних слоях обращайтесь к представителю компании «Hilong».

Упаковка

Упаковка на 20 литров: 15 литров компонента А (основа) в контейнере объемом 20 литров, 5 литров компонента В (отвердитель) в контейнере объемом 5 литров.

Хранение

Храните в сухом, затемненном месте вдали от источников тепла и возгорания, в соответствии с применимыми нормативными требованиями. Срок хранения: Не менее 12 месяцев при 25°C (77°F). Подлежит повторной проверке после наступления крайнего срока хранения.

Охрана труда и техника безопасности

Этот продукт предусмотрен для применения только профессиональными малярами в промышленных условиях и согласно рекомендациям, изложенным в этом листе и ПАСПОРТЕ БЕЗОПАСНОСТИ. Все работы, связанные с нанесением и применением этого продукта, следует выполнять в соответствии со всеми применимыми национальными стандартами и нормативными предписаниями в отношении охраны труда, правил техники безопасности и защиты окружающей среды.

Примечание

Информация, приведенная в настоящем документе, не является исчерпывающей и предназначена исключительно для ознакомления. Компания оставляет за собой право вносить изменения в настоящий документ в связи с накопленным опытом и нашей политикой непрерывного совершенствования. Перед применением продукта свяжитесь с нами и запросите актуальную версию настоящего документа.