

Описание продукта

Двухкомпонентная, высоконаполненная, быстро отверждаемая эпоксидная грунтовка / верхнее покрытие с низким содержанием органических летучих веществ, с антикоррозийным цинк-фосфатным наполнителем.

- Быстро сохнущая и готовая к повторному покрытию вскоре после нанесения.
- Хорошие показатели защиты от коррозии и хорошая устойчивость к абразивному истиранию.
- Может обеспечить хорошую защиту от коррозии и декоративные свойства при нанесении одного слоя для умеренно коррозионных сред.

Рекомендуемые области применения

Пригодна для применения в качестве однослойной или двухслойной грунтовки / верхнего слоя, либо в качестве промежуточного слоя поверх рекомендуемых антикоррозийных грунтовок. Обеспечивает защиту от коррозии для стальных конструкций, применяемых в ветроэнергетике, аэропортах и деловых зданиях. HilonGuard 2320 также может обеспечить устойчивость к умеренному загрязнению химикатами.

Сведения о продукте

Цвет	Широкий диапазон цветов
Уровень блеска	Полуматовый
Массовая доля сухого остатка	71% ± 2%
Стандартная толщина	100-175 мкм в сухом состоянии эквивалентно 141-248 мкм во влажном
Теоретическая покрывающая способность	7,1 м ² /л при толщине сухого слоя 100 мкм
Пропорция смешивания	Часть А (основа): Компонент В (отвердитель) = 4,5: 1 (по объему)
Температура вспышки	33°C
ЛОС	316 г/л (метод 24 EPA (Управление по охране окружающей среды, США))

Время сушки и интервал до повторного покрытия

Температура	10°C* (50°F)*	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
Сухой на ощупь	1,5 ч	1,5 ч	1 ч	0,5 ч
Высыхание покрытия по всей толщине слоя	8 ч	6 ч	3 ч	1,5 ч
Мин. время до повторного покрытия	8 ч	6 ч	3 ч	1,5 ч
Макс. время до повторного покрытия	Продленный*	Продленный	Продленный	Продленный

* См. раздел «Определения и сокращения».

Подготовка поверхности

Все поверхности под покраску должны быть чистыми, сухими и без загрязнений. Перед нанесением краски все поверхности следует оценить и обработать в соответствии с ISO 8504:2000. Масло или консистентную смазку следует снять путем очистки растворителем в соответствии с SSPC-SP1.

Сталь без покрытия	Струйная очистка абразивным материалом в соответствии с Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если поверхность окислилась между струйной обработкой HilonGuard 2320, поверхность следует повторно подвергнуть струйной обработке в соответствии с предписанным стандартом. Дефекты поверхности, выявленные в ходе процесса струйной очистки, следует зачистить, заполнить или обработать надлежащим образом.
Загрунтованная поверхность	Сварные швы и поврежденные участки следует очистить пескоструйной обработкой в соответствии с Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если цеховая грунтовка расслаивается слишком сильно или на большой площади, может потребоваться общая пескоструйная обработка под низким давлением с неметаллическим абразивом.
Бетон, блочное сооружение заводского изготовления и т.д.	HilonGuard 2320 пригоден для нанесения на бетон. Для нанесения первого слоя рекомендуется разбавить HilonGuard 2320 на 10-15% разбавителями HilonThinners, чтобы обеспечить надлежащее проникновение в поверхность бетона, а также чтобы действовать в качестве грунтовки / слоя герметика. Перед нанесением покрытия бетон должен твердеть не менее 28 дней. Содержание влаги в бетоне должно быть меньше 6%. Все поверхности должны быть чистыми,

Прочая информация	сухими и без загрязнений цементным молочком. Проконсультируйтесь с представителем компании «Hilong».
Нанесение	
Условия нанесения	Температуру поверхности под покраску требуется поддерживать как минимум на 3°C (5°F) выше температуры образования конденсата. Этот продукт не отвердеет полностью при температуре ниже 5°C (41°F). Для обеспечения полного высыхания в закрытых помещениях необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию. В ходе нанесения и начальном этапе высыхания покрытия его нельзя подвергать высокой влажности.
Смешивание	Тщательно перемешайте компонент А (основа) и компонент В (отвердитель) по отдельности. Затем добавьте 4,5 части по объему компонента А к 1 части по объему компонента В и тщательно перемешайте механизированным перемешивателем.
Время жизни после смешивания компонентов (25 °С)	1 час (меньше при более высокой температуре)
Разбавитель	HilonThinner THR100
Безвоздушное распыление	Рекомендуемый диапазон сопла 0,43-0,53 мм (17-21 мил). Суммарное выходное давление жидкости на наконечнике распылителя должно быть не менее 170 кг/см ² (2420 фунтов на кв. дюйм).
Пневматическое распыление	Предпочтительный способ нанесения.
Кисть	Только для малых участков.
Средство для очистки инструментов	HilonThinner THR100

Совместимость систем

Как правило, HilonGuard 2320 наносят непосредственно на подготовленную стальную поверхность, однако, его также можно наносить непосредственно поверх следующих грунтовок: HilonGuard 2300, HilonGuard 2400, HilonGuard 2510, HilonGuard 2600, HilonZinc 1280, HilonZinc 1385.

Рекомендуются следующие верхние слои: HilonDeco EP 9300, HilonDeco PU 9400, HilonGuard 2580.

За информацией о других подходящих грунтовках / верхних слоях обращайтесь к представителю компании «Hilong».

Упаковка

Упаковка на 20 литров: 16,36 литра компонента А (основа) в контейнере объемом 20 литров, 3,64 литра компонента В (отвердитель) в контейнере объемом 5 литров.

Хранение

Храните в сухом, затемненном месте вдали от источников тепла и возгорания, в соответствии с применимыми нормативными требованиями. Срок хранения: Не менее 12 месяцев при 25°C (77°F). Подлежит повторной проверке после наступления крайнего срока хранения.

Охрана труда и техника безопасности

Этот продукт предусмотрен для применения только профессиональными малярами в промышленных условиях и согласно рекомендациям, изложенным в этом листе и ПАСПОРТЕ БЕЗОПАСНОСТИ. Все работы, связанные с нанесением и применением этого продукта, следует выполнять в соответствии со всеми применимыми национальными стандартами и нормативными предписаниями в отношении охраны труда, правил техники безопасности и защиты окружающей среды.

Примечание

Информация, приведенная в настоящем документе, не является исчерпывающей и предназначена исключительно для ознакомления. Компания оставляет за собой право вносить изменения в настоящий документ в связи с накопленным опытом и нашей политикой непрерывного совершенствования. Перед применением продукта свяжитесь с нами и запросите актуальную версию настоящего документа.